TECHNISCHE DATEN // Serie 1008/E

PTR HARTMANN
A Phoenix Mecano Company

HPL-Federkontakt mit hoher Federvorspannung 50 mil / 1.27 mm

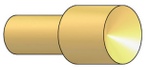
HIGHLIGHTS		
Kontaktierung bestückter, bleifreier Leiterplatten		
Hoher Anfangsdruck		
Große Eindringtiefe		
MECHANISCHE DATEN		
Rastermaß	1.27 mm/50 mil	
Maximaler Hub	6.40 mm	
Arbeitshub	4.30 mm	
Federvorspannung	1.40 N	
Federkraft bei Arbeitshub (Bestellindex H)	2.00 N	
Temperaturbereich	-30 °C - +120 °C	
ELEKTRISCHE WERTE		
Dauerstrom	2.0...3.0 A	
Typischer Durchgangswiderstand	<= 20 mOhm	
WERKSTOFFE		
Gehäuse	Bronze, vergoldet	
Kolben	Stahl, CuBe	
Hülse	Bronze, vergoldet	
Draht AWG 30 (Blau)	Kupfer, versilbert, isoliert	
EMPF. BOHRER - DURCHMESSER		
HP 2361.1 / EP CP 201 (Trolitax)	0.96...0.98 mm	
Mit eingedrücktem Pressring	1.02 mm	
HGW 2372 (Hartglasgewebe)	0.97...0.99 mm	
Mit eingedrücktem Pressring	1.03 mm	
VERFÜGBARES HÜLSEN-ZIEHWERKZEUG		
Hülse	Komplett	Einsatz
H 1008	WHE 1200/08	WHA 1200/008

PTR HARTMANN
A Phoenix Mecano Company

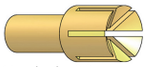
HPL-Federkontakt mit hoher Federvorspannung 50 mil / 1.27 mm

TASTKOPFFORM - DURCHMESSER - OBERFLÄCHE

A
0.50C Au



A
0.90 Au



A6
0.90C Au

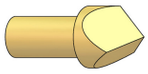
B
0.50 Au

BST2
0.50 Au

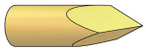
C
0.90C Au

D
0.50C Au

F
0.60C Au



H
0.50 Au 0.90 Au

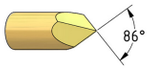


H1
0.50 Au

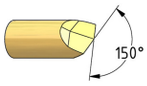
LG
0.40 Au

Q
0.50 Au

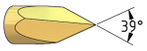
V
0.50 Au



V1
0.50 Au



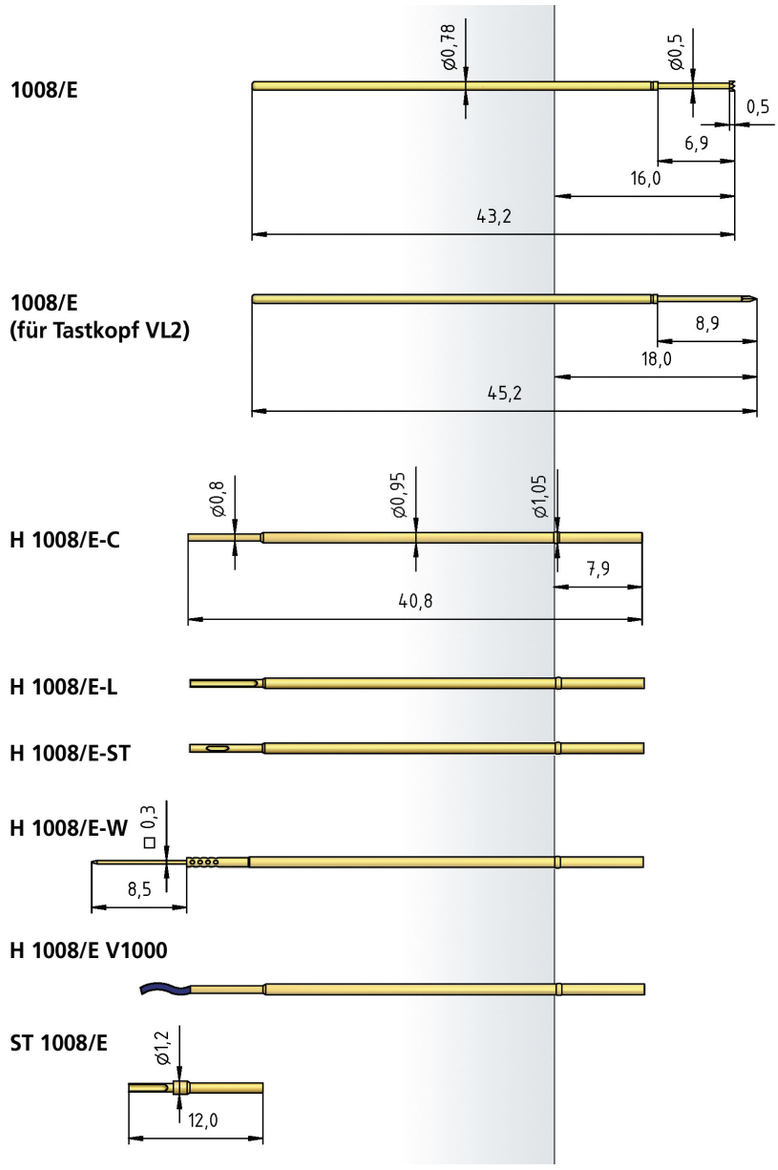
V4
0.50 Au



VL2
0.50 Au

TECHNISCHE DATEN // Serie 1008/E

HPL-Federkontakt mit hoher Federvorspannung 50 mil / 1.27 mm



BESTELLBEISPIEL

1008/E	-	F	-	2.0 N	H	-	Au	-	0.6	C
1		2		3	4		5		6	7

1. Serie 2. Kopfform 3. Federkraft
4. Federvorspannung verstärkt 5. Tastkopfveredelung
6. Kopfdurchmesser 7. Tastkopfmaterial (nur bei CuBe)