Technische Daten // Serie 1008/E

PTR HARTMANN
A Phoenix Mecano Company

HPL-Federkontakt mit hoher Federvorspannung 50 mil / 1.27 mm

HIGHLIGHTS	
Kontaktierung bestückter, bleifreier Leiterplatten	
Hoher Anfangsdruck	
Große Eindringtiefe	
MECHANISCHE DATEN	
Rastermaß	1.27 mm/50 mil
Maximaler Hub	6.40 mm
Arbeitshub	4.30 mm
Federvorspannung	1.40 N
Federkraft bei Arbeitshub (Bestellindex H)	2.00 N
Temperaturbereich	-30 °C - +120 °C
ELEKTRISCHE WERTE	
Max. Strombelastung	2.0...3.0 A
Typischer Durchgangswiderstand	<= 20 mOhm
WERKSTOFFE	
Gehäuse	Bronze, vergoldet
Feder	Federstahl
Kolben	Stahl, CuBe
Hülse	Bronze, vergoldet
Draht AWG 30 (Blau)	Kupfer, versilbert, isoliert
EMPF. BOHRER - DURCHMESSER	
HP 2361.1 / EP CP 201 (Trolitax)	0.96...0.98 mm
Mit eingedrücktem Pressring	1.02 mm
HGW 2372 (Hartglasgewebe)	0.97...0.99 mm
Mit eingedrücktem Pressring	1.03 mm

Technische Daten // Serie 1008/E

PTR HARTMANN
A Phoenix Mecano Company

HPL-Federkontakt mit hoher Federvorspannung 50 mil / 1.27 mm

TASTKOPFFORM - DURCHMESSER - OBERFLÄCHE



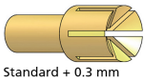
A

0.50C Au



A

0.90 Au



Standard + 0.3 mm

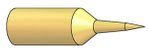
A6

0.90C Au



B

0.50 Au



BST2

0.50 Au



C

0.90C Au



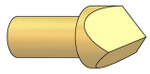
D

0.50C Au



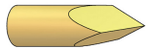
F

0.60C Au



H

0.50 Au
0.90 Au



H1

0.50 Au



LG

0.40 Au



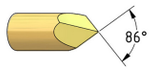
Q

0.50 Au



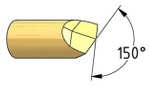
V

0.50 Au



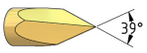
V1

0.50 Au



V4

0.50 Au

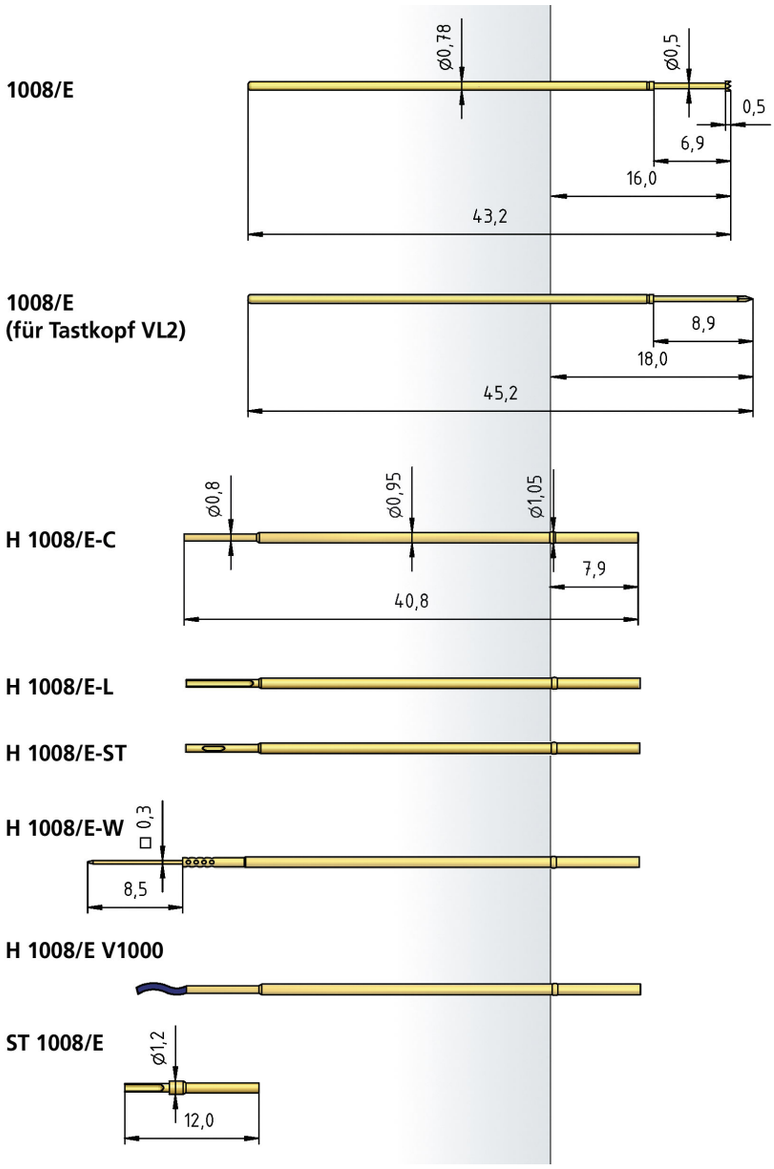


VL2

0.50 Au

Technische Daten // Serie 1008/E

HPL-Federkontakt mit hoher Federvorspannung 50 mil / 1.27 mm



BESTELLBEISPIEL

1008/E	-	F	-	2.0 N	H	-	Au	-	0.6	C
1		2		3	4		5		6	7

1. Serie 2. Kopfform 3. Federkraft
4. Federvorspannung verstärkt 5. Tastkopfveredelung
6. Kopfdurchmesser 7. Tastkopfmaterial (nur bei CuBe)