Technische Daten // Serie 1060/GT

PTR HARTMANN
A Phoenix Mecano Company

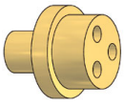
Tellerkontaktstift 160 mil / 4.0 mm

HIGHLIGHTS		
Federkontakt für die Kabelbaumprüfung		
Tastkopfgeometrie für Tiefenabfrage		
Schraubbar durch Gewindeausführung - Sicherung gegen Herauswandern des Federkontaktes aus der Hülse		
Vereinfachte Verschraubung		
MECHANISCHE DATEN		
Rastermaß	4.00 mm/160 mil	
Maximaler Hub	5.00 mm	
Arbeitshub	4.00 mm	
Federvorspannung	0.20/ 0.20/ 0.40/ 0.50/ 0.80/ 0.70 N	
Federkraft bei Arbeitshub	0.40/ 0.60/ 1.50/ 2.25/ 3.00/ 5.00 N	
Temperaturbereich	-30 °C - +120 °C	
ELEKTRISCHE WERTE		
Max. Strombelastung	5.0...8.0 A	
Typischer Durchgangswiderstand	<= 30 mOhm	
WERKSTOFFE		
Gehäuse	Messing, vergoldet	
Feder	Federstahl, vergoldet	
Kolben	Stahl	
Hülse	Messing, vergoldet	
Litze AWG 20 (Schwarz)	Kupfer, verzinnt, isoliert	
EMPF. BOHRER - DURCHMESSER		
HP 2361.1 / EP CP 201 (Trolitax)	3.00 mm	
HGW 2372 (Hartglasgewebe)	3.01 mm	
HOCHTEMPERATURANWENDUNGEN		
Temperaturbereich	-40 °C - +250 °C	
Federvorspannung	0.40/ 0.40/ 0.80 N	
Federkraft bei Arbeitshub (Bestellindex E)	1.50/ 2.25/ 3.00 N	
VERFÜGBARE SCHRAUBWERKZEUGE		
Artikelbezeichnung	max. Kopf-durchmesser	max. Teller-durchmesser
WFSB 1021/GT-1	ab 3.3	ab 3.5
WFSB 1060/GT-1	0.0...3.3	ab 4.0

Technische Daten // Serie 1060/GT

Tellerkontaktstift 160 mil / 4.0 mm

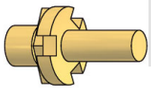
TASTKOPFFORM - DURCHMESSER - OBERFLÄCHE



F16xx

Au/Rh

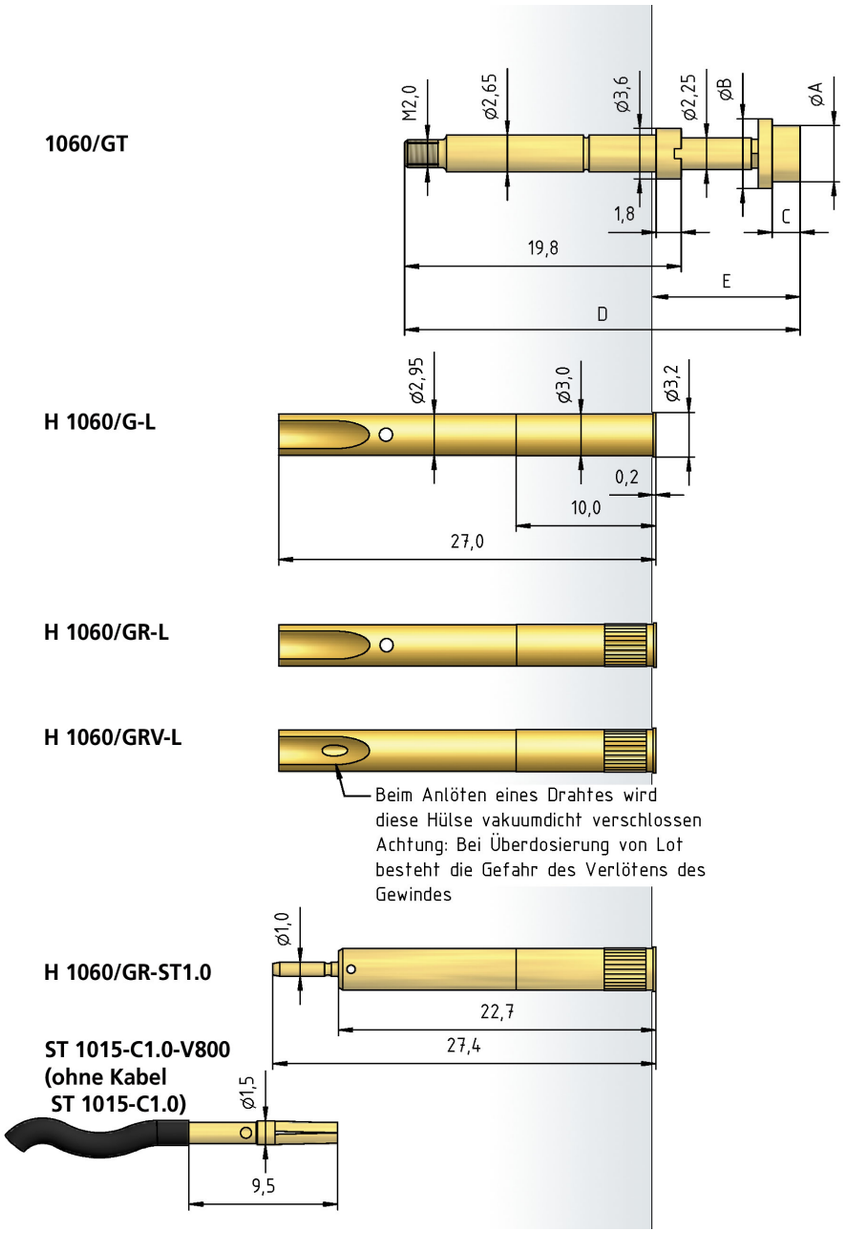
Tastkopf-form	Kopf-Ø [mm] A	Teller-Ø [mm] B	Kopflänge [mm] C	Gesamt-länge [mm] D	Einbaumaß [mm] E	Schraub-werkzeug
F1609	4.00	5.00	2.00	28.30	10.50	WFSB 1021/GT-1
F1633	5.45	8.50	1.50	28.50	10.70	WFSB 1021/GT-1



F17xx

Au

Tastkopf-form	Kopf-Ø [mm] A	Teller-Ø [mm] B	Kopflänge [mm] C	Gesamt-länge [mm] D	Einbaumaß [mm] E	Schraub-werkzeug
F1717	1.30	4.70	2.70	29.00	11.20	WFSB 1060/GT-1
F1734	1.50	6.00	5.50	31.80	14.00	WFSB 1060/GT-1



Technische Daten // Serie 1060/GT

PTR HARTMANN
A Phoenix Mecano Company

Tellerkontaktstift 160 mil / 4.0 mm

BESTELLBEISPIEL

1060/	GT	-	F1717	-	1.5 N	E	-	Au	-	1.3
1	2		3		4	5		6		7

1. Serie 2. Gewindeausführung 3. Kopfform
4. Federkraft 5. Hochtemperatur 6. Tastkopfveredelung
7. Kopfdurchmesser