## TECHNISCHE DATEN // Serie 1021/G • 1021/5G



Hochstrom-Federkontakt 100 mil / 2.54 mm bis 20 A

HIGHLIGHTS	
Einsatz im Burn-In und Run-In Test	
Übertragung hoher Ströme	
Geringe Übergangwiderstände	
MECHANISCHE DATEN	
Rastermaß	2.54 mm/100 mil
Maximaler Hub	5.30 mm
Arbeitshub	4.00 mm
Federkraft bei Arbeitshub	s. Hochtemperatur- anwendungen
Temperaturbereich	-40 °C - +250 °C
ELEKTRISCHE WERTE	
Dauerstrom	20.0 A
Typischer Durchgangswiderstand	<= 10 mOhm
WERKSTOFFE	
Gehäuse	Messing, vergoldet
Kolben	CuBe, vergoldet/Silberkappe
Hülse	Messing, vergoldet
EMPF. BOHRER - DURCHMESSER	
HP 2361.1 / EP CP 201 (Trolitax)	2.00 mm
HGW 2372 (Hartglasgewebe)	2.03 mm
HOCHTEMPERATURANWENDUNGEN	
Temperaturbereich	
Federvorspannung	0.40/ 0.50/ 0.70/ 1.00 N
Federkraft bei Arbeitshub (Bestellindex E)	1.50/ 2.25/ 3.00/ 5.00 N
VERFÜGBARE SCHRAUBWERKZEUGE	
Artikelbezeichnung	max. Kopfdurchmesser
WFSB 1021/G-2.54-1.8	1.8
WFSB 1021/G-2.54-2.0	2.0
WFSB 1021/G-3.5-3.0-Z	3.0
WFSB 1021/G-C2S-3.0-2.5-Z	2.5





Hochstrom-Federkontakt 100 mil / 2.54 mm bis 20 A

1.70C Au

TASTKOPFFORM - DURCHMESSER - OBERFLÄCHE					
AX	A6X	вх	CX	DX	
2.00C Au	2.00C Au	1.00C Au	1.30C Au 1.80C Au 2.00C Au 2.50C Au 3.00C Au 3.50C Au	0.80C Au 1.00C Au	
5,0		5 3,5	5,0		
D1X	D3X	D72X	D160X	EX	
0.65C Au	2.00C Ag	0.65C Au	0.65C Au	1.80C Au	
FX	HX	KX			
1.00C Au	1.10C Au 1.40C Au	1.25C Au 1.75C Au			

## TECHNISCHE DATEN // Serie 1021/G • 1021/5G



Hochstrom-Federkontakt 100 mil / 2.54 mm bis 20 A



